
FA 100

Kornaktivkohle



REVISIONS STATUR 26.08.2024

Wasseraufbereitung-shop24.de

FA 100 ist eine mit Wasserdampf aktivierte Kornaktivkohle auf der Basis von Steinkohle.

Technisches Daten

Aussehen:	Kornkohle
Schüttdichte:	475 +/- 30 g/l
Körnung:	0,50 – 2,5 mm
Wirksame Größe:	0,8 – 1,0 mm
Durchschnittlicher Korndurchmesser:	1,5 mm
Wassergehalt bei Abpackung:	5 % max.
Aschegehalt:	12 % max.
Jodzahl:	900 mg/g min.
Spezifische Oberfläche (BET):	ca. 950 m ² /g
Standard-Verpackung:	PP-Säcke mit PE-Innensack a 25 kg netto



Sonstige Verpackungseinheiten auf Anfrage.

Beschreibung Aktivkohle FA 100

Die Aktivkohle FA 100 ist eine mit Wasserdampf aktivierte Kornaktivkohle auf Steinkohlebasis. Die Kohle ist optimal geeignet für die Aufbereitung von Prozesswasser und Trinkwasser. Die Aktivkohle FA 100 besteht aus >90 % Kohlenstoff. Die Poren sind wie bei einem Schwamm offenporig. Die hauptsächliche Adsorption erfolgt an der Oberfläche der Mikroporen. Dieser Bereich ist damit die wirksame Oberfläche und bestimmt die Eigenschaften. Sie wird überwiegend als Adsorptionsmittel eingesetzt.

Aktivkohle FA 100 besitzt folgende Eigenschaften:

- offenporig
- feinkörnig
- große innerer Oberfläche
- hochporöse Struktur

Anwendungsbereiche für die Aktivkohle FA 100 sind:

- Chemie
- Medizin
- Wasseraufbereitung
- Abwasserbehandlung
- Lüftungstechnik
- Klimatechnik
- Reduzierung von Organik
- Reduzierung von THM
- Reduzierung von AOX
- Geschmacksverbesserung
- Geruchsbeseitigung



www.wasseraufbereitung-shop24.de
info@wasseraufbereitung-shop24.de
Schaller Wassertechnische Industrieanlagen GmbH
Petersbergstraße 4
74909 Meckesheim